

# SERBATOIO MISCELATORE DALLA CAPACITÀ UTILE DI 300 It

## CONDIZIONI DI PROGETTO

### MANTELLO

Pressione di progetto BAR g ATM

Temperatura di progetto °C AMB

Corrosione mm 0

Apparecchio non sottoposto a certificazione secondo normativa

PED

Certificazione secondo normativa ATEX direttiva 2014/34/UE

Certificazione secondo la direttiva macchine 2006/42/CE – Allegato

II, par. B

## MATERIALI PER LA COSTRUZIONE

- N.1 coperchio piano Ø800 Sp.4 mm MAT. AISI 304
- N.1 anello di accoppiamento coperchio – fasciame Ø800 MAT. AISI 304
- N.1 fasciame cilindrico Øe680 H=750 Sp.3 mm MAT. AISI 304
- N.1 fondo troncoconico Øe680 Øi42 Sp.4 mm part. MAT. AISI 304
- N.1 passo di mano DN200 MAT. AISI 304
- N.1 ponte sostegno attacco agitatore MAT. AISI 304
- N.2 connessioni DN50 PN16 MAT. AISI 304
- N.1 manicotto 1" gas MAT. AISI 304
- N.1 manicotto ½" gas MAT. AISI 304
- N.1 flangia scarico di fondo DN32 PN16 MAT. AISI 304
- N.3 gambe di sostegno con interposta fascia di rinforzo MAT. AISI 304
- Bulloneria MAT. INOX
- Guarnizioni MAT. PTFE

## FINITURA DELLE SUPERFICI INTERNE/ESTERNE: DECAPAGGIO E PASSIVAZIONE

COMPLETO DI: N. 1 AGITATORE A MORSETTO AV 1.5-950

## Caratteristiche tecniche

Motore elettrico antideflagrante Kw 1.5 – 6 poli – V400 – Hz50 – IP55

Classe F/ΔT 80K ATEX II 2 G Exd IIB T4 Gb – Efficienza IE3

velocità in uscita agitatore 950 rpm

albero lunghezza 1000 mm Ø 35 mm

n. 1 elica a profilo marino tripala Ø 180 mm

lanterna di sostegno con cuscinetto radiale realizzata in fusione di alluminio

attacco a morsetto per fissaggio a bordo serbatoio

## Materiali

parti a contatto con il prodotto realizzate in acciaio inox AISI 304

parti esterne verniciate Ral 5010

**PESO TEORICO: Kg 200**

